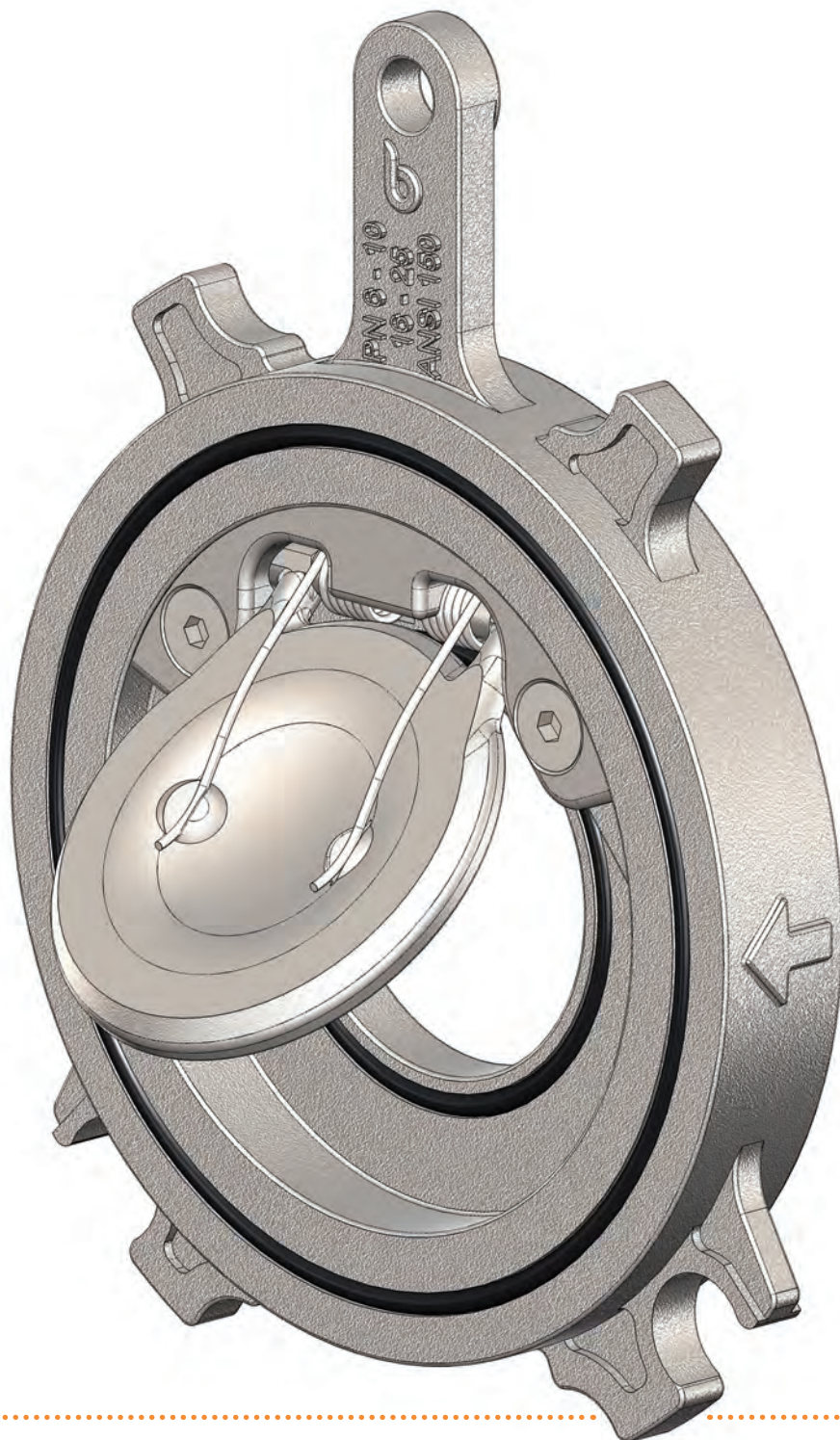


# Серия 06 - M6

Межфланцевый обратный клапан с заслонкой

Обратные клапаны



## Область применения



ВОДОСНАБЖЕНИЕ



КОНДИЦИОНИРОВАНИ



ОТОПЛЕНИЕ



ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ

Клапаны серии 06 являются межфланцевыми обратными клапанами с заслонкой, выполненными в соответствии с требованиями основных отраслевых стандартов и системы контроля качества EN ISO 9001. Предлагаются в следующих вариантах:

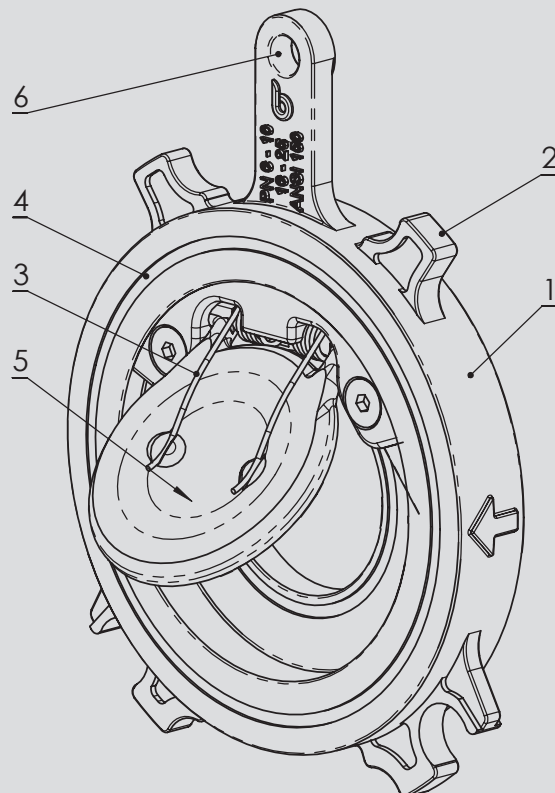
**06-M6.4** > из углеродистой стали; для систем отопления и кондиционирования (HVAC), систем подготовки и распределения воды, сельского хозяйства, линий сжатого воздуха, масел и нефтепродуктов.

**06-M6.6** > с корпусом из нержавеющей стали CF8M для химических, пищевых и других производств.

*(При условии правильного подбора артикула в зависимости от приложения)*

**Подходят:** для установки в горизонтальном или вертикальном положении.

1. Минимальные габариты.
2. Специальный профиль с лопатками (DN 32-250) обеспечивает установку между фланцами: PN6 - 10 - 16 - 25 - ANSI 150.
3. Пружина обеспечивает установку в любом положении.
4. Герметичное уплотнит. кольцо не требует дополнительных уплотнений во время монтажа.
5. Выпуклая форма obtюратора уменьшает потерю напора и турбулентность на участке после клапана.
6. Монтажное отверстие облегчает установку.



**CE** Отвечают требованиям Директивы 97/23/CE PED **Стандарты для производства и испытания (эквиваленты):**

Фланцы: EN 1092, ANSI B16.5

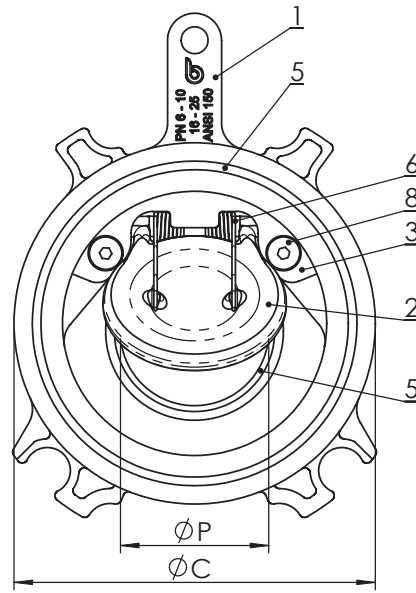
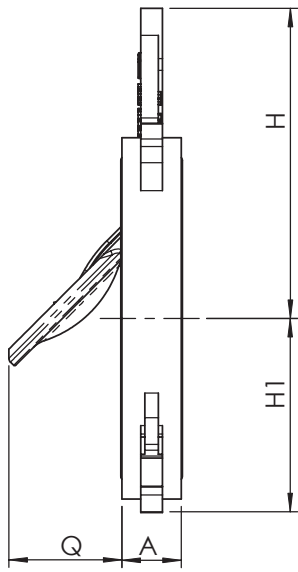
Конструкция: EN13445, EN12334

Маркировка: EN19

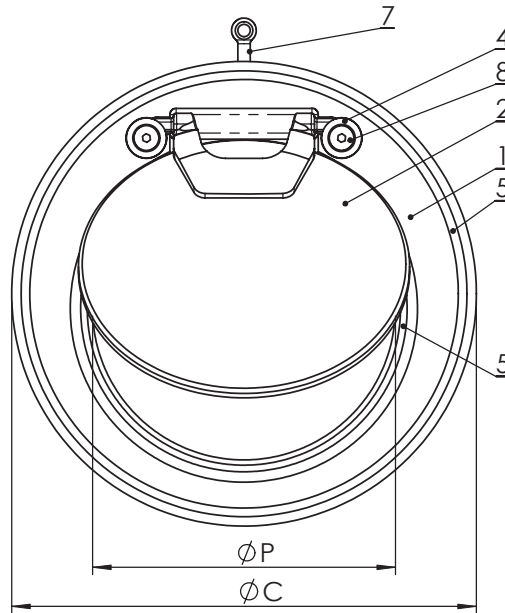
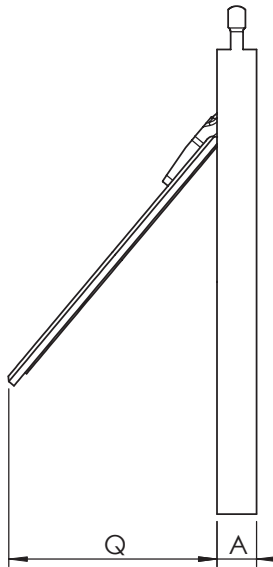
Испытание: испытаны на 100% EN 12266

Межфланцевый обратный клапан с заслонкой

06-M6 DN32 - 250



06-M6 DN300 - 400



## Материалы

	Компонент	Материал
1	Корпус	ASTM A351 gr. CF8M, ASTM A216 gr. WCB
2	Диск	ASTM A351 gr. CF8M, ASTM A216 gr. WCB
3	Пластина DN32-250	ASTM A351 gr. CF8M
4	Пластина DN300-400	AISI 316
5	Уплотнит. кольцо	НБР, FKM (Viton®), ПТФЭ
6	Пружина	AISI 302
7	Проушина для винта	AISI 316
8	Винты	нержавеющая сталь A2

## Габариты (мм)

DN		32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
P		20	26,5	33	43	53	75	96	118	164	200	245	284	323
A	Не нормализован	16	16	18,5	18,5	22	23,5	29	34,5	36	38	32	38	42
C		77	86,5	99	118	134	154	184	208	264	317	280	440	490
H		83,5	88,75	98,5	107	115	131	138	137	169	247	-	-	-
H1		45	49	53	63	73	92	119	149	167	140	-	-	-
Q		18	21	30	44	56	70	80	96	125	169	230	270	320

## Вес (кг)

кг		0,43	0,54	0,82	1,25	1,86	2,42	3,1	5,3	8,5	12,4	17,6	27,8	36,1

## Межфланцевый обратный клапан с заслонкой

### Максимальное давление

Тип жидкости *	
Опасные газы	НЕТ
Неопасные газы	25 бар DN 32-200
	16 бар DN 250-300
	12 бар DN 250-300
Опасные жидкости	25 бар DN 32-200
	16 бар DN 250-400
Неопасные жидкости	25 бар DN 32-200
	16 бар DN 250-400

\*: газ, опасные жидкости (взрывоопасные, горючие, токсичные) по стандарту 97/23/CE PED и 67/548/EEC

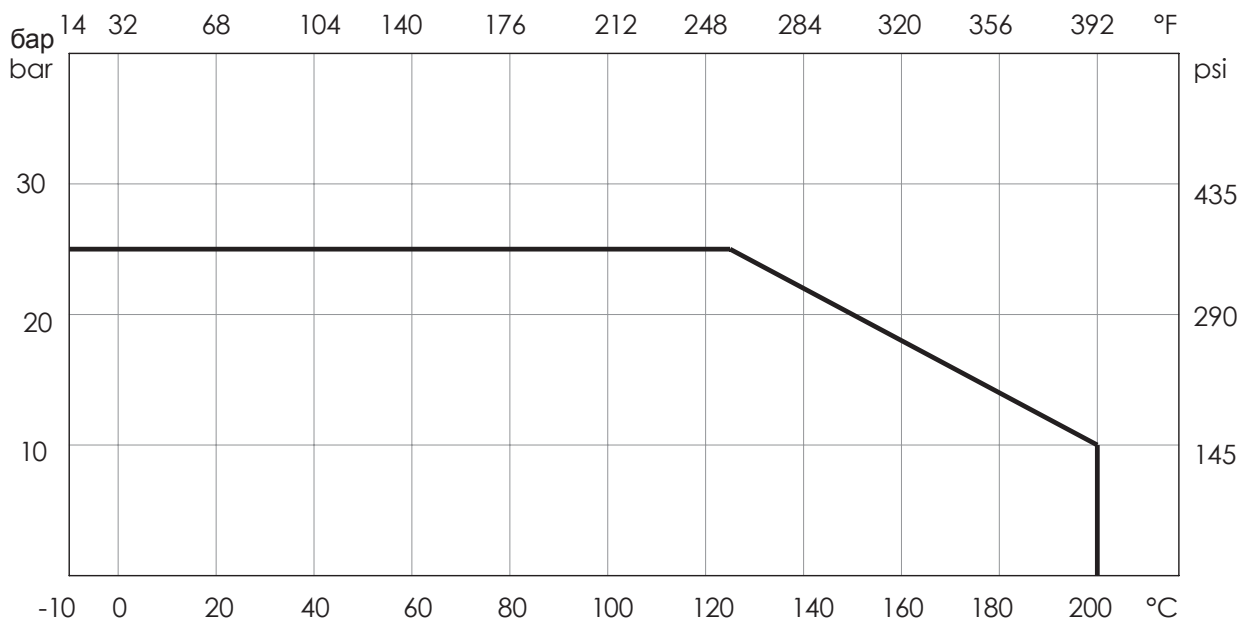
<b>Минимальное давление</b>	см. таблицу
<b>Минимальное контрдавление</b>	0,3 bar

### Температура

Температура	мин. °C	макс. °C	
		непрерывно	пиковая
НБР	-20	100	110
FKM (Viton®)	-20	150	170
ПТФЭ	-20	200	-

Внимание: смотри график "Давление/Температура"

### График Давление/Температура



## Потеря напора Жидкость: вода (1 м H<sub>2</sub>O = 0,0986бар)

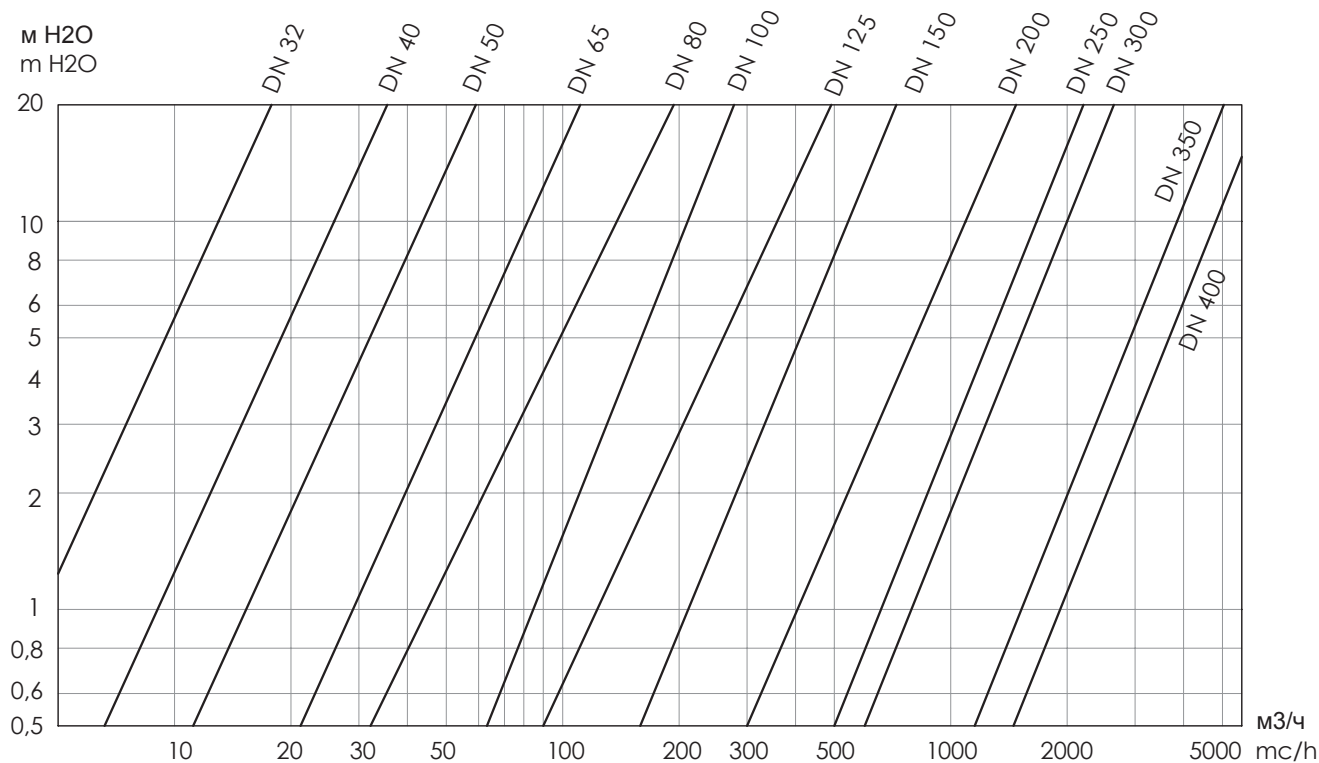


Таблица Kv - DN

DN		32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kv	м <sup>3</sup> /ч	13	24	41	75	140	208	341	525	1093	1670	2050	3850	4840

## Минимальное давление открытия (мм H<sub>2</sub>O)

Направление потока	DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
	с пружиной	321	210	194	198	196	174	226	230	244	260			
	с пружиной	242	138	126	130	120	106	126	130	136	138			
	без пружины	80	73	70	70	76	68	100	100	110	122	92	93	91

## Варианты

### Корпус из углеродистой стали



DN 32 - 250 микролитье  
DN 300 - 400 из прутка

#### 06.430

Корпус: углеродистая сталь  
Уплотнит. кольцо: НБР  
Темп.: от -20 до +100°C

#### 06.432

Корпус: углеродистая сталь  
Уплотнит. кольцо: FKM  
Темп.: от -20 до +150°C

#### 06.433

Корпус: углеродистая сталь  
Уплотнит. кольцо: ПТФЭ  
Темп.: от -20 до +200°C

### Имеется с кодом М6 â Варианты с пружиной



DN 32 - 250 микролитье

#### M6.430

См. 06.430

#### M6.432

См. 06.432

#### M6.433

См. 06.433

### Корпус из AISI 316



DN 32 - 250 микролитье  
DN 300 - 400 из прутка

#### 06.620

Корпус: AISI 316  
Уплотнит. кольцо: НБР  
Темп.: от -20 до +100°C

#### 06.622

Корпус: AISI 316  
Уплотнит. кольцо: FKM  
Темп.: от -20 до +150°C

#### 06.623

Корпус: AISI 316  
Уплотнит. кольцо: ПТФЭ  
Темп.: от -20 до +200°C

### Имеется с кодом М6 â Варианты с пружиной



DN 32 - 250 микролитье

#### M6.620

См. 06.620

#### M6.622

См. 06.622

#### M6.623

См. 06.623

## Инструкции и Меры предосторожности

Приведенная ниже информация прилагается к каждому изделию в “Руководстве по эксплуатации и ТО” и ее также можно скачать с нашего сайта [www.brandoni.it](http://www.brandoni.it) (раздел для скачивания)

### ХРАНЕНИЕ

Хранить в свежем и сухом месте.

### ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Не требуется.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед проведением любой операции по ТО или демонтажа:

- дождаться охлаждения труб, клапанов и жидкостей
- сбросить давление и слить жидкость из линии и труб при наличии токсичных, коррозионных, горючих или едких жидкостей. Жидкости с температурой выше 50°C и ниже 0°C могут привести к травмированию.

### УСТАНОВКА

- Обращаться осторожно.
- Устанавливать с правильным направлением потока.
- Фланцы не должны привариваться к трубам после установки клапана.
- Гидравлические удары могут привести к повреждениям и поломке. Наклон, кручение и потеря соосности труб могут привести к чрезмерной нагрузке на кран после установки. Рекомендуется предупреждать их насколько возможно или использовать упругие муфты для амортизации.
- В случае использования с горячими жидкостями учитывать риск ожога при контакте.
- Запрещается демонтировать или выполнять тех. обслуживание, когда система находится под давлением.
- Использовать отверстие “O” для захвата и подъема.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Этот клапан односторонний: устанавливать с учетом направления потока, указанного на корпусе.

### МОНТАЖ

- Приблизить контрфланцы, оставив достаточный зазор G для монтажа клапана.
- Разместить 2 болта в нижние отверстия фланцев и разместить клапан, прижав лопатки 2 (для DN32-250) или корпус клапана (для DN300-400) к болтам.
- Закрутить остальные болты. Проверить выравнивание концентричности и зажать болты перекрестным методом.

**DN32-250:** для монтажа между фланцами PN6-10-16-ANSI 150;

**DN300-400:** для монтажа между фланцами PN10-16-ANSI 150.

