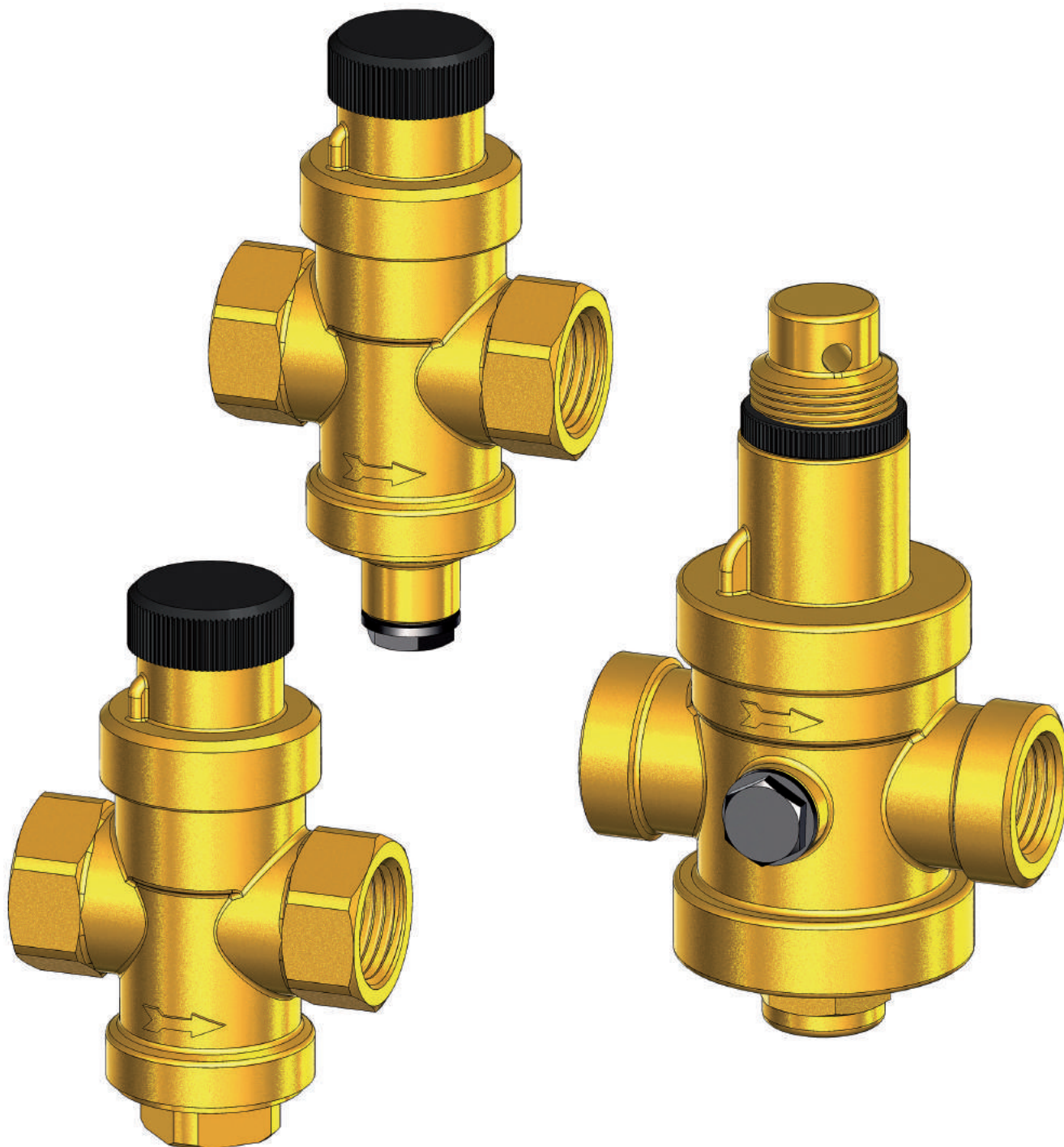


# Серия T15

Редуктор давления прямого действия поршневого типа ВР/ВР

Регулировка



## Область применения



ВОДОСНАБЖЕНИЕ



ОТОПЛЕНИЕ



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ



Резьбовые редукторы давления ВР/ВР серии T15 предназначены для понижения и контроля давления. Они выполнены из латуни, с двумя вариантами отделки - пескоструйной обработкой или никелированием. Предлагаются в трех вариантах:

**T15 A** > PN15 без держателя манометра

**T15 B** > PN15 с держателем манометра

**T15 C** > PN25 с 2 держателями манометра

Подходят для воды и сжатого воздуха.

**Подходят:** для установка в гидравлических системах отдельных пользователей, систем подпитки котлов, гидравлических системах специального промышленного оборудования с подачей напрямую из водопровода.

Могут устанавливаться в горизонтальном или вертикальном положении.

## Варианты

### T15 A



#### T15A.2G0

Корпус: Латунь желтая  
Уплотнение: НБР  
PN 15  
Диапазон регулир. давл. на выходе: 1 - 4 бар  
Гнездо: латунь



#### T15A.2N0

Корпус: Латунь никелированная  
Уплотнение: НБР  
PN 15  
Диапазон регулир. давл. на выходе: 1 - 4 бар  
Гнездо: латунь



### T15 B



#### T15B.2G0

Корпус: Латунь желтая  
Уплотнение: НБР  
PN 15  
Диапазон регулир. давл. на выходе: 1 - 4 бар  
Гнездо: латунь  
С держателем манометра



#### T15B.2N0

Корпус: Латунь никелированная  
Уплотнение: НБР  
PN 15  
Диапазон регулир. давл. на выходе: 1 - 4 бар  
Гнездо: латунь  
С держателем манометра



### T15 C



#### T15C.2G0

Корпус: Латунь желтая  
Уплотнение: НБР  
PN 25  
Диапазон регулир. давл. на выходе: 0,5 - 6 бар  
Гнездо: AISI 303  
С 2 держателями манометра



#### T15C.2N0

Корпус: Латунь никелированная  
Уплотнение: НБР  
PN 25  
Диапазон регулир. давл. на выходе: 0,5 - 6 бар  
Гнездо: AISI 303  
С 2 держателями манометра



Отвечает требованиям Ministerского Указа 174

**Стандарты для производства и испытания**  
(эквиваленты):

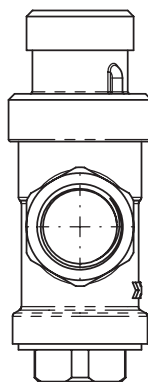
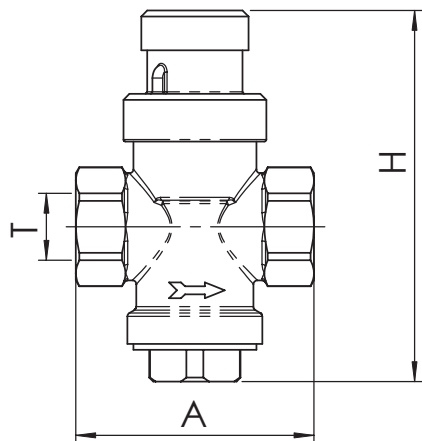
Резьба: ISO 228-1

Испытание: испытаны по стандарту EN 156

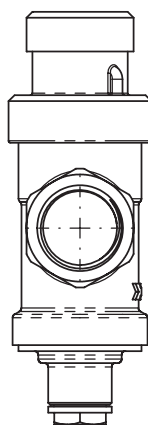
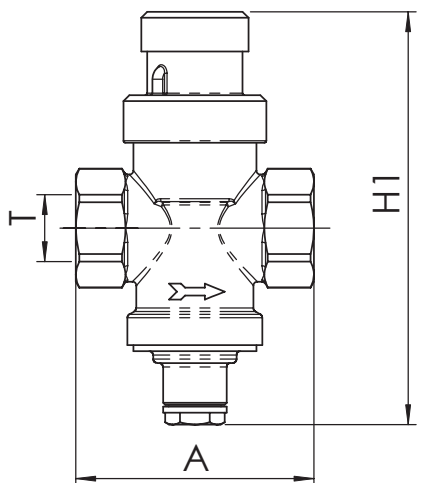
# Редуктор давления прямого действия поршневого типа ВР/ВР

Регулировка

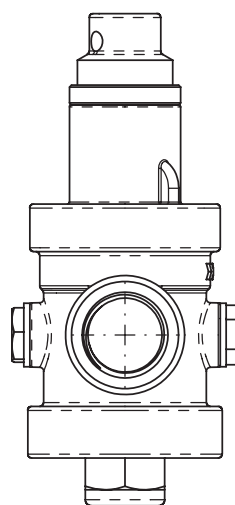
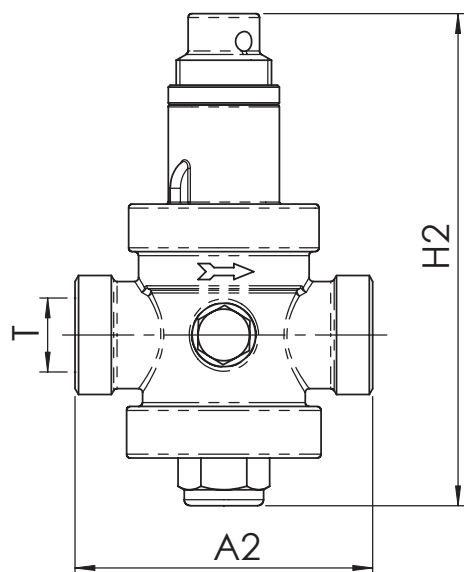
T 15 A



T 15 B



T 15 C



## Материалы

	Компонент	Материал	
		T15A, T15B	T15C
1	Корпус	Латунь CW617N UNI EN 12165	CW617N UNI EN 12165
2	Внутренние металл. части	Латунь CW614N UNI EN 12164	Латунь CW614N UNI EN 12164
3	Гнездо уплотнения	Латунь CW617N UNI EN 12165	AISI 303
4	Шток	Латунь CW614N UNI EN 12164	Латунь CW614N UNI EN 12164
5	Уплотн. кольцо	НБР	НБР (1/2" - 2" 1/2) / FKM (3" - 4")
6	Пластиковые детали	РОМ (Ацетиловая смола)	РОМ (Ацетиловая смола)

## Габариты (мм)

DN	ISO228/1	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
T		3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"	4"
A		60	60	60	-	-	-	-	-	-	-
H		93	93	93	-	-	-	-	-	-	-
H1		112	112	113	-	-	-	-	-	-	-
A2		75	75	85	89	125	130	138	145	177	190
H2		120	120	150	160	220	220	250	260	285	310

## Вес (кг)

T15A	0,36	0,36	0,36	-	-	-	-	-	-	-	-
T15B	0,37	0,37	0,37	-	-	-	-	-	-	-	-
T15C	-	0,79	1,30	1,34	2,55	2,56	3,10	4,10	5,52	6,97	

## Pressione

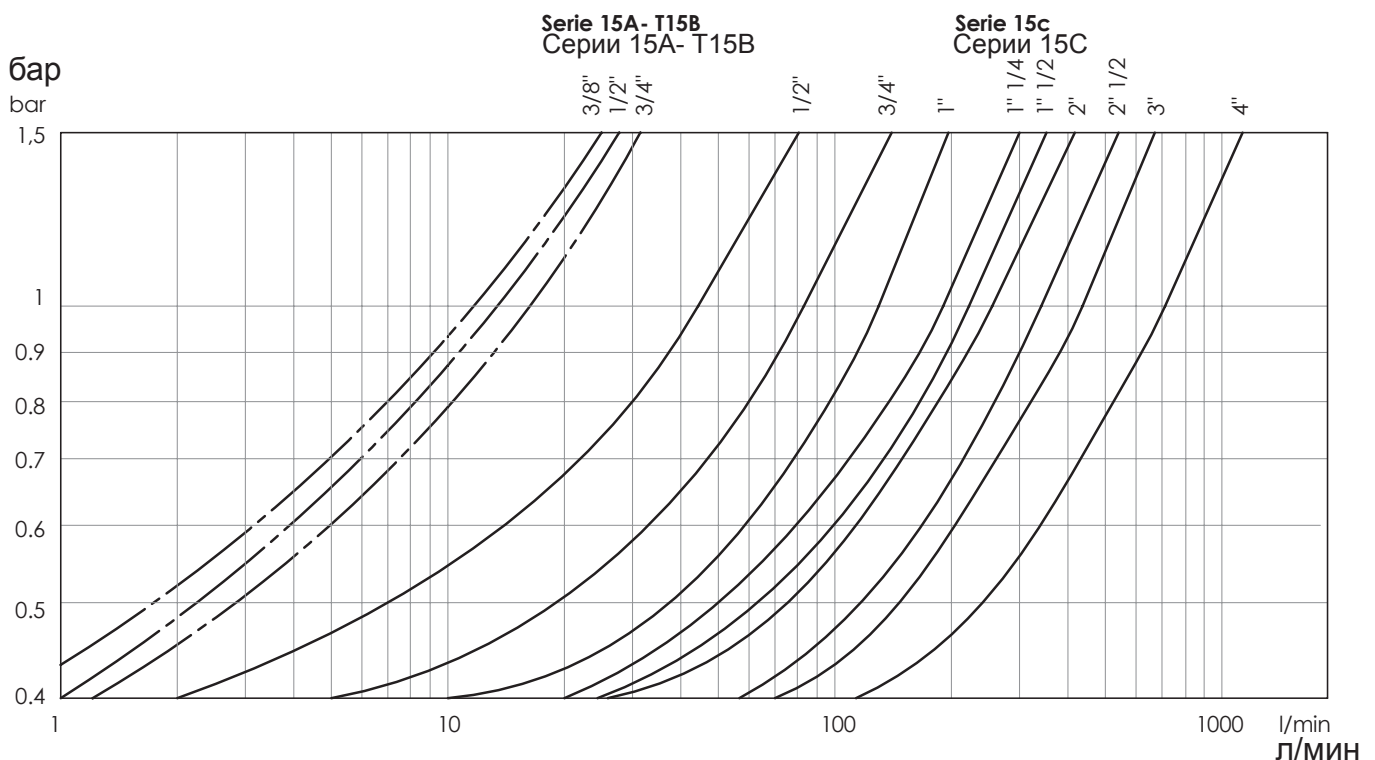
Pressione	Massima	Regolabile a valle
T15A, T15B	15 bar	da 1 a 4 bar
T15C	25 bar	da 0,5 a 6 bar

Предупреждение: запрещается превышать передаточное отношение 5:1

## Temperature

Temperatura	min °C	max° C (continuo)
	0	80

## Потеря напора Жидкость: вода (1 м H<sub>2</sub>O = 0,098бар)



## Инструкции и Меры предосторожности

Приведенная ниже информация прилагается к каждому изделию в “Руководстве по эксплуатации и ТО” и ее также можно скачать с нашего сайта [www.brandoni.it](http://www.brandoni.it) (раздел для скачивания)

### ХРАНЕНИЕ

Хранить в свежем и сухом месте.

### ВЫБОР РЕДУКТОРА ДАВЛЕНИЯ

Для оптимизации работы, уровня шума и потери напора подбор редуктора должен осуществляться с учетом максимального расхода и условий работы, а не номинального диаметра трубы.

Выбрать, если возможно, редуктор давления, учитывая указанный ниже максимальный расход.

DN	ИДЕАЛЬНЫЙ РАСХОД			
	T15 A - T15 B		T15 C	
	л/мин.	м3/ч	л/мин.	м3/ч
3/8"	8 - 12	0,5 - 0,7	15 - 30	0,9 - 1,8
1/2"	10 - 14	0,6 - 0,8	20 - 50	1,2 - 3
3/4"	12 - 16	0,7 - 0,9	50 - 75	3 - 4,5
1"	-	-	75 - 95	4,5 - 5,7
1" 1/4	-	-	95 - 130	5,7 - 7,8
1" 1/2	-	-	110 - 140	6,6 - 8,4
2"	-	-	120 - 160	7,2 - 9,6
2" 1/2	-	-	140 - 180	8,4 - 10,8
3"	-	-	160 - 220	9,6 - 13,2
4"	-	-	200 - 260	12 - 15,6

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

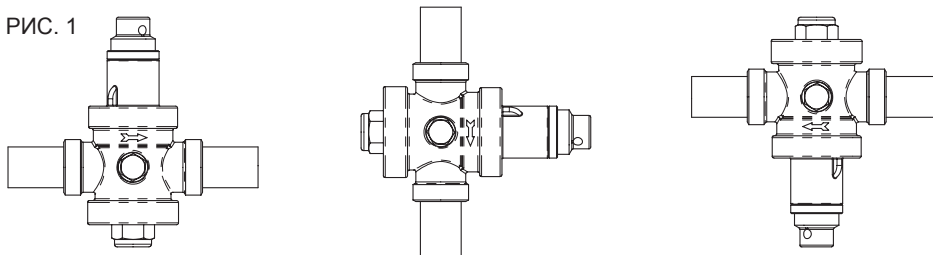
Перед проведением любой операции по ТО или демонтажа:

- дождаться охлаждения труб, клапанов и жидкости,
  - сбросить давление и слить жидкость из линии и труб при наличии токсичных, коррозионных, горючих или едких жидкостей.
- Температура более 50°C и менее 0°C может привести к травмированию.

### УСТАНОВКА

На работу редукторов давления серии T15 не влияет сила тяжести; следовательно, они могут устанавливаться в любом положении.

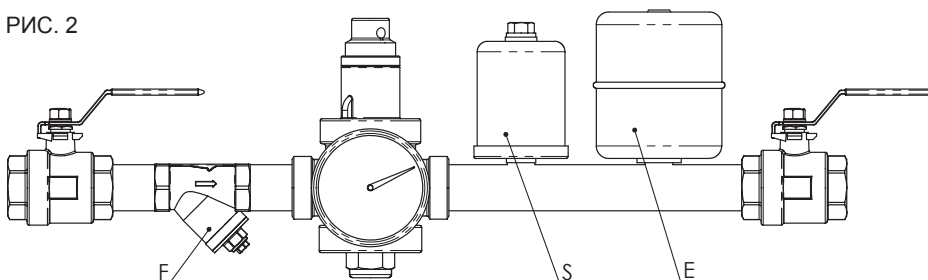
РИС. 1



- Соблюдать направление потока, указанное стрелкой.
- Редуктор давления может быть поврежден грязью, содержащейся в воде; для защиты не только редуктора, но и всех остальных компонентов, расположенных далее в системе (термостатические смесители, сантехнические краны, душевые смесители и т.д.) рекомендуется установить фильтр F перед редуктором давления.

В случае присутствия устройств для нагрева или накопления горячей воды или труб, подверженных тепловым перепадам, после редуктора в системе возможно, что после редуктора произойдет увеличение давления; это не является сбоем в работе редуктора давления, а следствием увеличения объема воды при нагреве; при установке расширительного бака между котлом и редуктором давления эта проблема устраняется. Рекомендуется также установить в системе приспособление для компенсации гидравлических ударов S, чтобы избежать поломки внутренних компонентов редуктора давления при резком повышении давления.

РИС. 2



**КАЛИБРОВКА**

**Внимание:** Запрещается превышать передаточное отношение 5:1.

- Все редукторы давления откалиброваны на выходе на давление 3 бара; это давление может быть легко изменено после установки редуктора в системе.

➔ **Регулировка Арт. T15A и T15 B:** Для изменения давления на выходе достаточно открутить и снять черную пластиковую пробку; затем с помощью отвертки повернуть прижим пружины из латуни как показано на Рис. 3А; при повороте по часовой стрелке давление на выходе увеличивается, при повороте против часовой стрелки давление на выходе уменьшается. Регулировка давления должна выполняться при закрытой системе после редуктора.

➔ **Регулировка Арт. T15 C:** Для изменения давления на выходе достаточно ослабить шайбу (G) и повернуть прижим пружины P как показано на Рис. 3В; при повороте по часовой стрелке давление на выходе увеличивается, при повороте против часовой стрелки давление на выходе уменьшается. Регулировка давления должна выполняться при закрытой системе.

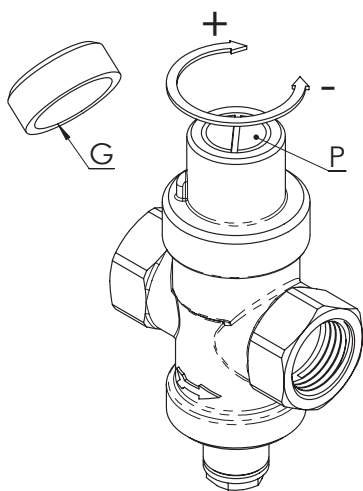


РИС. 3А

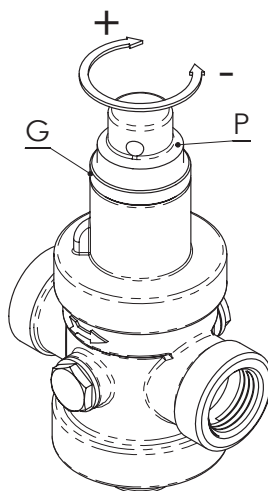


РИС. 3В

Sede Centrale: via Novara 199  
28078 Romagnano Sesia (NO) ITALIA  
Tel +39 0163 828111 Fax +39 0163828130  
[info@brandoni.it](mailto:info@brandoni.it) [www.brandoni.it](http://www.brandoni.it)

Spagna: Brandoni Valvulas S.L.  
[www.acuaflowvalves.es](http://www.acuaflowvalves.es)



**brandoni**  
S.p.A.  
VALVOLE INDUSTRIALI