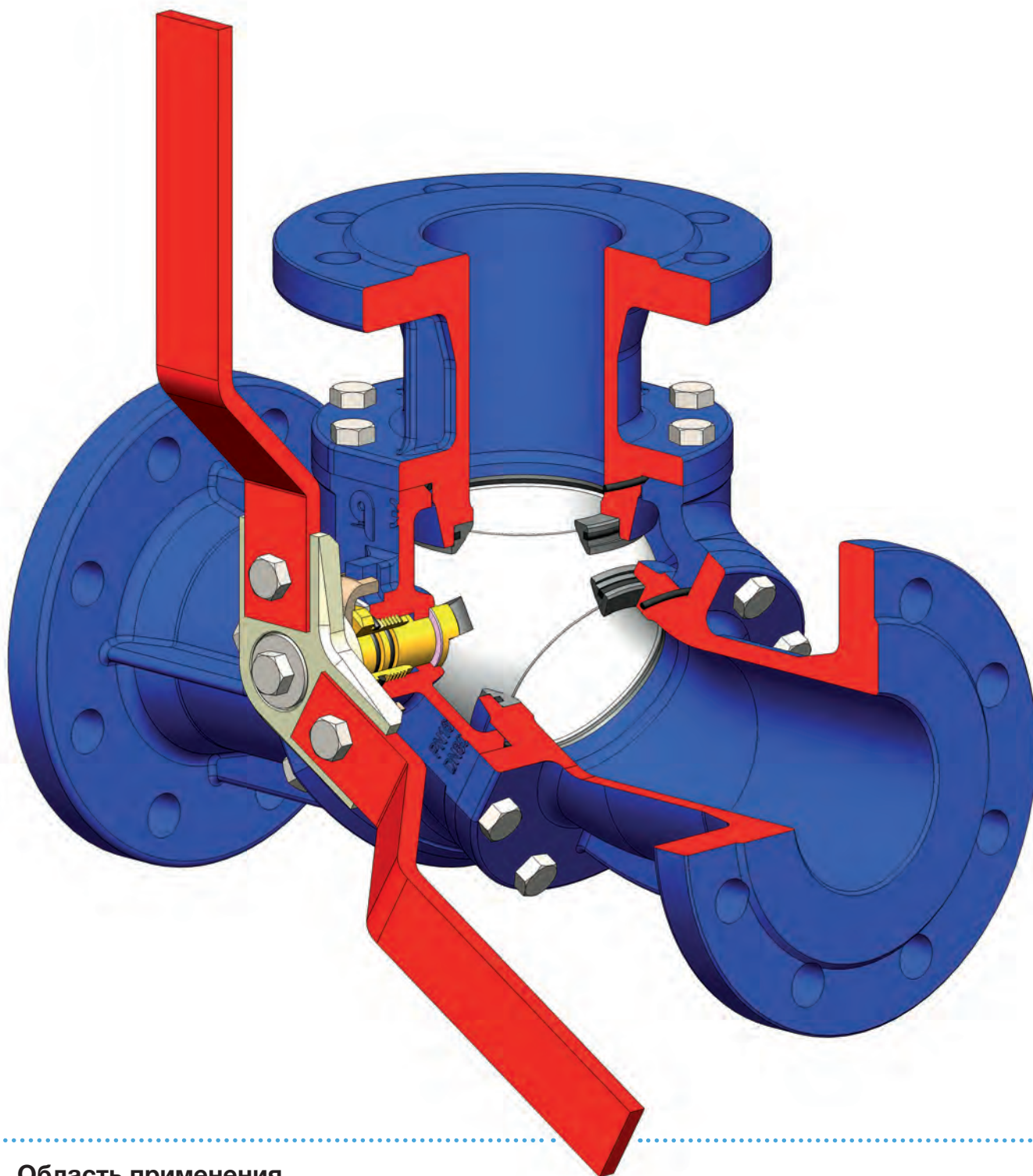


Серия 04.1

Фланцевый трехходовой шаровый кран

Запорная арматура



Область применения



ВОДОСНАБЖЕНИЕ



КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ



ОТОПЛЕНИЕ



ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ

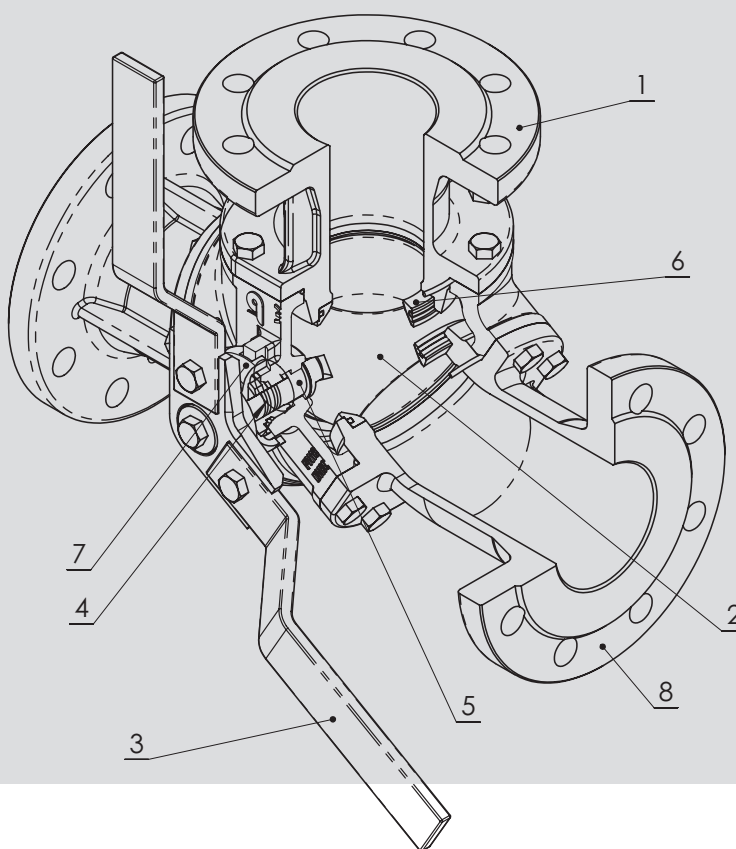
Краны серии 04.1 являются трехходовыми перекидными шаровыми кранами из чугуна, с плавающим шариком, выполненными в соответствии с требованиями основных отраслевых стандартов и системы контроля качества EN ISO 9001. Эти краны предлагаются в следующих вариантах: **T4** > с тройным фланцем (под 90°) **Y4** > с косыми фланцами (под 120°)

Трехходовой кран в любом положении обеспечивает соединение с атмосферой или с трубкой безопасности и распределение потока прогрессивного типа (TRANSFLOW). Это означает, что, когда один ход закрыт, два других полностью открыты и отсутствует риск, что неправильная регулировка приводит к ограничению прохода в одной линии без соответствующего увеличения прохода в другой линии. Подходят для отопления и кондиционирования (HVAC), центрального отопления, подготовки и распределения воды, промышленности и сельского хозяйства, для линий сжатого воздуха, масел и углеводородов (При условии правильного выбора артикула для конкретного приложения).

Подходят: для установки в линии и в конце линии и для работ, где требуются частые включения, с возможностью установки пневматических и электрических сервоприводов.

Не подходят: для пара, для регулировки мощности и расхода.

1. Внутренняя и наружная окраска эпоксидной эмалью, устойчивой к высоким температурам. Краска на водной основе, экологичная.
2. Шарик из хромированной латуни или нержавеющей стали, полнопроходной; ходы под градусом 120°С с широким соединением обеспечивают уменьшение турбулентности и потери напора.
3. Двойной рычаг с положениями под 120° показывает направление потока.
4. Двойное уплотнит. кольцо на штоке и металлическая втулка обеспечивают динамическую герметичность в самых тяжелых условиях.
5. Шток с конструкцией с защитой от извлечения.
6. Гнездо шарика из упрочненного ПТФЭ. При изменении температуры крутящий момент не изменяется.
7. Приспособление RO-STOP позволяет выбирать рабочие ходы уже после установки клапана.
8. Монтажное расстояние не нормализованное.



Аксессуары

- ➔ Рычаг с удлинителем для теплоизоляции
- ➔ Фланец ISO 5211 для монтажа сервоприводов

См. спецификации на стр. 40

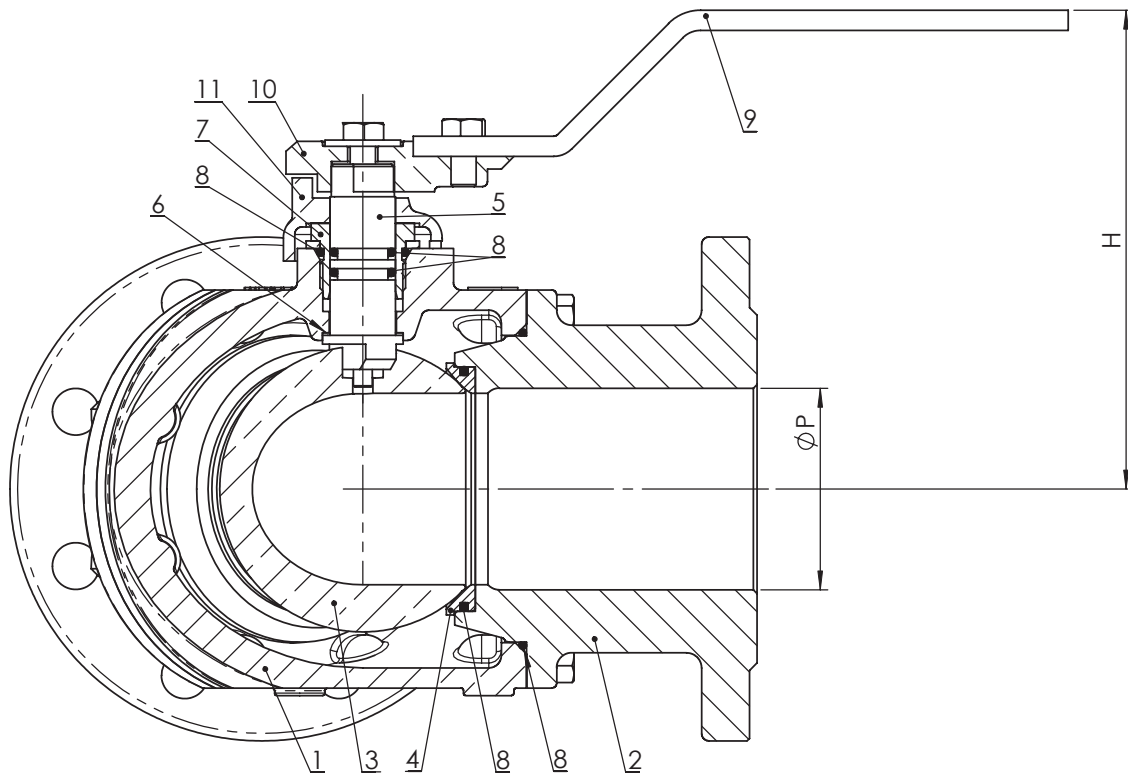
Органы управления

- ➔ Пневматические приводы с двойным и простым действием
- ➔ Электрические приводы

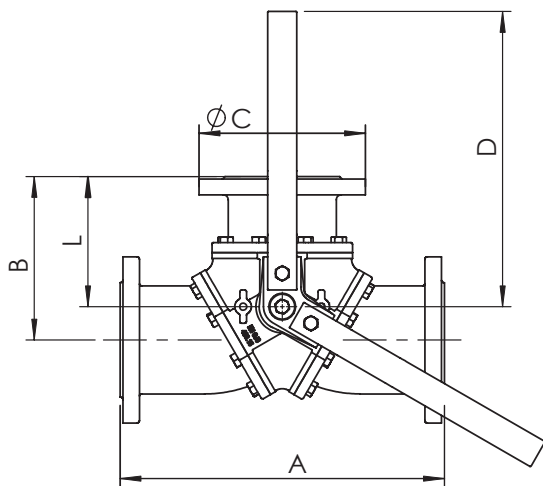
CE Отвечают требованиям Директивы 97/23/CE PED **Стандарты для производства и испытания** (эквиваленты):

Фланцы: EN 1092
 Конструкция: EN 1983, EN13445
 Испытание: испытаны на 100% EN 12266 кат. A (ISO 5208 кат. A)

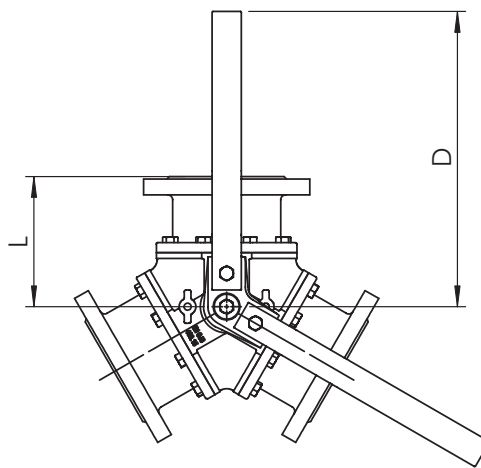
Фланцевый трехходовой шаровый кран



T4.1



Y4.1



Материалы

	Компонент	Материал
1	Корпус	EN GJS 400-15
2	Фланец	EN GJL 250
3	Шарик	Латунь CuZn40Pb2 / AISI304
4	Гнездо шарика	ПТФЭ + Углерод
5	Шток	Латунь CuZn40Pb2 / AISI304
6	Кольцо антифрикционное	ПТФЭ
7	Шайба	Латунь CuZn40Pb2 / AISI316
8	Уплотнительное кольцо	НБР / FKM (Viton®)
9	Рычаг	Углеродистая сталь, оксидное покрытие
10	Втулка рычага	Латунь CuZn40Pb2, оцинкованная
11	Стопор рычага RO-STOP	Латунь CuZn40Pb2, оцинкованная
12	Болты	Углеродистая сталь оцинкованная

Габариты (мм)

DN		50	65	80	100	125	150
P		50	63	76	95	120	145
A	не унифицирован	320	350	390	430	490	570
B		160	175	195	215	245	285
C	EN 1092/2 PN16	195	185	200	220	250	285
D		260	350	350	350	475	475
L		130	140	155	165	185	212
H		167	173	187	198	242	261

Вес (кг)

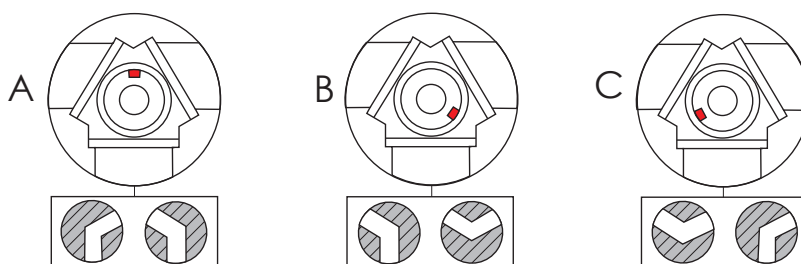
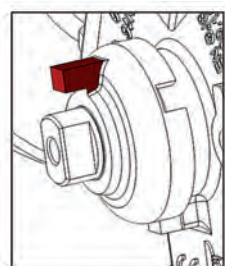
кг (T)		20	26	34,5	44	70	104
кг (Y)		19	24,5	32,5	40	66	98

Крутящий момент (Нм)

Нм		20	40	70	100	180	250
----	--	----	----	----	-----	-----	-----

ПРИМ. для оптимизации выбора сервопривода рекомендуется умножить крутящий момент на коэффициент безопасности $K=1,5$

RO-STOP



Приспособление RO-STOP обеспечивает максимальную практическую пользу.

■ На рисунке красный квадрат показывает положение стопора рычага приспособления RO-STOP.

Он определяет соединения между тремя каналами, допустимые в данной конфигурации, как показано на рисунках А, В, С.

ПРИМ. При заказе указывать соединение между ходами. (Положение А, В или С)

Максимальное давление

Тип жидкости *	Монтаж	
	МЕЖДУ ФЛАНЦАМИ	В КОНЦЕ ЛИНИИ
Опасные газы G1	NO	NO
Опасные жидкости L1	16 бар	10 бар
Все другие жидкости G2, L2	16 бар	10 бар

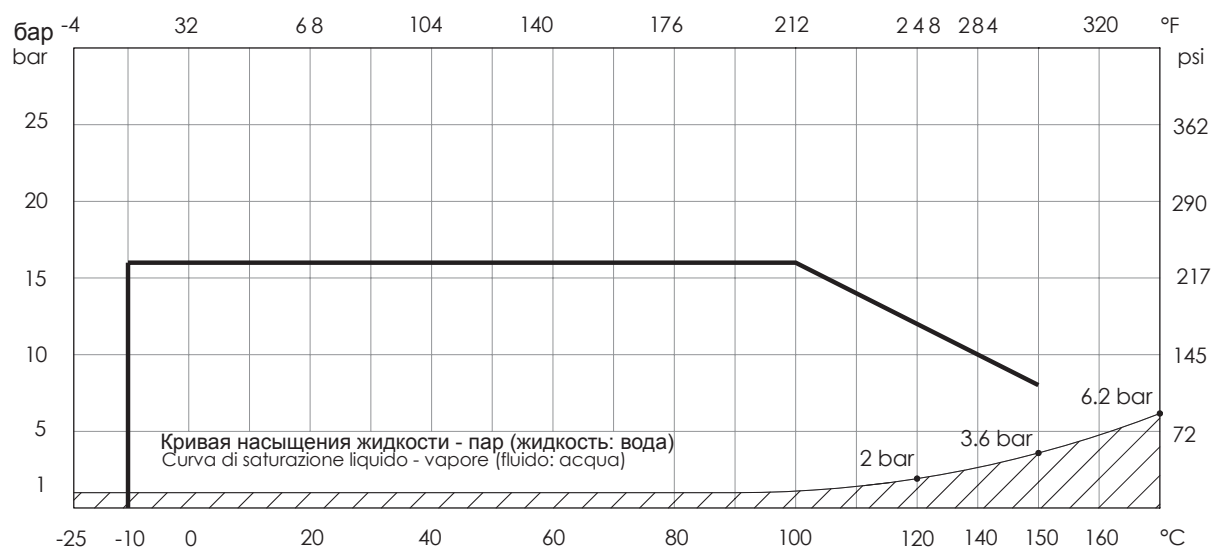
*: газ, опасные жидкости (взрывоопасные, горючие, токсичные) по стандарту 97/23/CE PED и 67/548/EEC

Температура

Температура	мин. °C	макс. °C			
		непрерывно		пиковая	
		L1	G2,L2	L1	G2,L2
НБР	-10	100	100	-	110
FKM (Viton®)	-10	100	150	-	170

Внимание: смотри график "Давление/Температура"
G1, L1, G2, L2: смотри таблицу рядом

График Давление/Температура



Не подходит для пара. НЕ использовать в условиях температуры и давления ниже кривой насыщения жидкости-пар (заштрихованная зона)

Потеря напора Жидкость: вода (1 м H₂O = 0,098 бар)

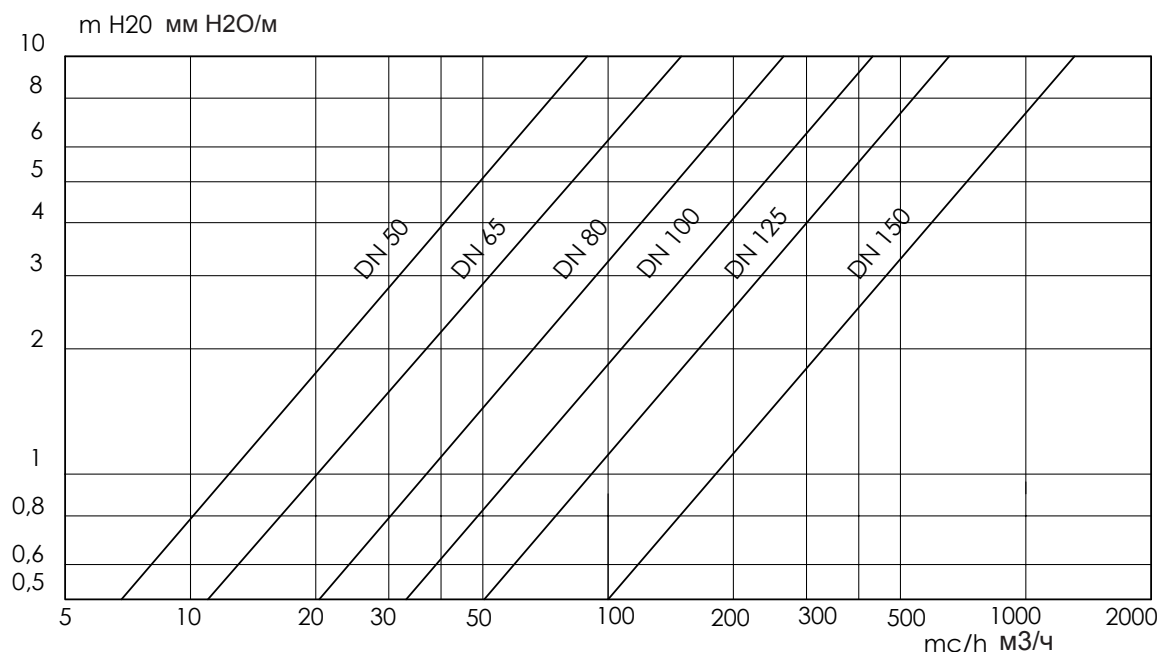


Таблица Kv - DN

DN	50	65	80	100	125	150
Kv	90	150	282	420	720	1320

Варианты

Уплотнит. кольцо из НБР



T4.1



Y4.1



T4.100 - Y4.100

Корпус: EN GJS 400-15
Шарик: Латунь CuZn40Pb2
Шток: Латунь CuZn40Pb2
Уплотнит. кольцо: НБР
Темп.: от -10 до +100°C

T4.111 - Y4.111

Корпус: EN GJS 400-15
Шарик: AISI 304
Шток: AISI 304
Уплотнит. кольцо: НБР
Темп.: от -10 до +100°C

Окраска: цвет RAL 5002

Уплотнит. кольцо из FKM



T4.1



Y4.1



T4.100 - Y4.100

Корпус: EN GJS 400-15
Шарик: Латунь CuZn40Pb2
Шток: Латунь CuZn40Pb2
Уплотнит. кольцо: FKM
Темп.: от -10 до +150°C

T4.111 - Y4.111

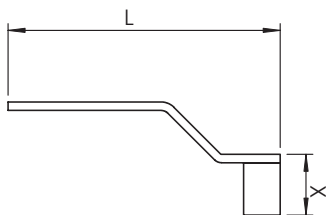
Корпус: EN GJS 400-15
Шарик: AISI 304
Шток: AISI 304
Уплотнит. кольцо: FKM
Темп.: от -10 до +150°C

Окраска: цвет RAL 5002

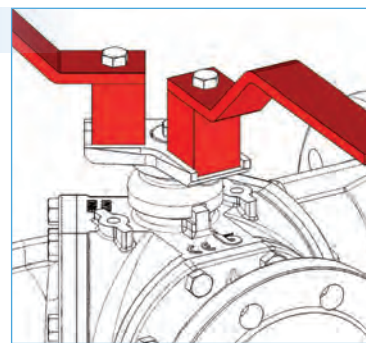
* Особенно рекомендуется для центрального отопления а для воды до 150°C

Аксессуары

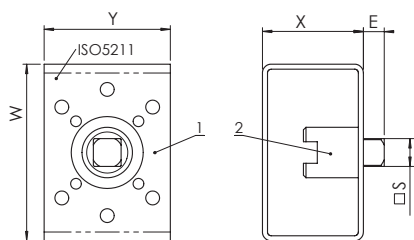
Рычаг с удлинителем для теплоизоляции



DN	50	65-80-100	125-150
X	50	50	50
L	260	350	475



Комплект фланца ISO 5211 для монтаж сервоприводов

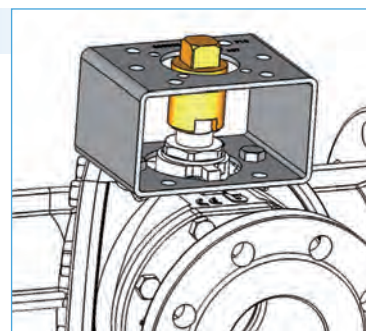


DN	50 - 65	80-100	125-150
ISO 5211	F07/F10	F07/F10	F12
SxE	17x16	22 x 21	27x26
W	120	140	160
X	60	80	80
Y	95	100	120

1) Фланец

2) Муфта

ПРИМ. При заказе указывать соединение между ходами (Положение А, В или С, смотри стр. 37)



Инструкции и Меры предосторожности

Приведенная ниже информация прилагается к каждому изделию в "Руководстве по эксплуатации и ТО" и ее также можно скачать с нашего сайта <http://www.brandoni.it> (раздел для скачивания)

ХРАНЕНИЕ

- Хранить в свежем и сухом месте.
- Во время складирования кран должен быть полностью открытым для предотвращения повреждения уплотнительных гнезд.

ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Для большей безопасности герметичности рекомендуется заменять резиновые уплотнительные кольца минимум через каждые 24 месяца и гнезда из ПТФЭ минимум через каждые 48 месяцев. Периодичность тех. обслуживания зависит от режима работы.
- Периодически чистить поверхность крана, чтобы не образовывались скопления пыли.

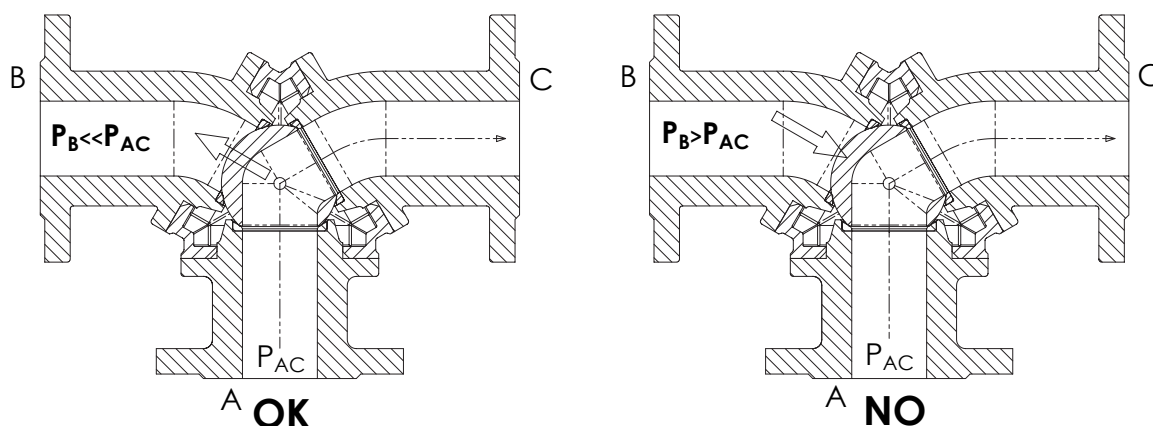
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед проведением любой операции по ТО или демонтажа: дождаться охлаждения труб, клапанов и жидкостей, сбросить давление и слить жидкость из клапана и труб при наличии токсичных, коррозионных, горючих или едких жидкостей. Жидкости с температурой выше 50°C и ниже 0°C могут привести к травмированию.

ПРИМЕЧАНИЯ ПО РАБОТЕ

Шарик с L-образным отверстием с прогрессивным распределением Trans-Flow: то есть во время регулировки ходы временно все три открыты и затем переход потока от одного канала к другому происходит постепенно. Эта конструкция приводит к тому, что для правильной работы, давление должно воздействовать НА гнездо закрытого хода и НЕ СО СТОРОНЫ закрытого хода (смотри рис.1). В этом случае, может произойти утечка и повреждение гнезд (более подробная информация приведена в руководстве по эксплуатации).

РИС. 1



УСТАНОВКА

- Обращаться осторожно.
- Кран должен устанавливаться в открытом или закрытом положении.
- Разместить кран между фланцами трубы и вставить уплотнения между фланцами крана и фланцами трубы. Проверить, что уплотнения расположены правильно.
- Не использовать болты контрфланцев для приближения труб. Болты должны затягиваться перекрестным методом.
- Фланцы не должны привариваться к трубам после установки крана.
- Гидравлические удары могут привести к повреждениям и поломке. Наклон, кручение и потеря соосности труб могут привести к чрезмерной нагрузке на кран после установки. Рекомендуется предупреждать их насколько возможно или использовать упругие муфты для амортизации.
- Во время нагрева с температуры воздуха до высокой рабочей температуры жидкость между корпусом и шариком (при открытом кране) или в проходе шарика (при закрытом кране) расширяется и может повредить шарик и гнезда. Рекомендуется выполнить движение открытия и закрытия во время нагрева (например, при 40-60°C).
- При отрицательной температуре жидкость между корпусом и шариком может замерзнуть и привести к неустраняемым повреждениям. Если имеется риск попадания крана в такие условия, рекомендуется теплоизолировать кран.
- Рекомендуется периодически выполнять движения ручкой шарового крана во избежание отложения материалов на шарике и гнездах.